

Comfort Hotel Bergen Airport | Norge

Comfort Hotel Bergen Airport, Norges største Comfort-hotell, trengte en bærekraftig måte å sikre trygg vannkvalitet for over 600 gjester hver dag. Med Enwas kjemikaliefrie løsninger kunne hotellet kombinere energieffektivitet, legionellabeskyttelse og langsiktig pålitelighet fra første dag.



”Med Enwas systemer på plass kan vi slappe av i visshet om at gjestene våre alltid er trygge - uten bruk av kjemikalier.”



Atle Nilsen

Salg

+47 404 02 525

atle.nilsen@enwa.com

DIN KONTAKTPERSON

Et stort hotell - Høye krav til vannkvalitet

Da Comfort Hotel Bergen Airport åpnet i 2017, ble det Norges største Comfort Hotel med 304 rom og over 600 senger. Med et så stort antall gjester var det avgjørende å opprettholde en utmerket vannkvalitet - ikke bare for energieffektiviteten til hotellets varme- og kjølesystemer, men også for å forhindre legionella i husvannforsyningen. Tradisjonelle kjemikaliebaserte metoder ble vurdert, men hotellet ønsket en miljøvennlig løsning med lite vedlikehold i tråd med BREEAM-sertifiseringen “Very Good”.

Vår leveranse - EnwaMatic®

Kjemikaliefri beskyttelse fra første dag

Helt fra starten av ble det installert EnwaMatic vannbehandlingsenheter i varme- og kjølesystemene. Disse kjemikaliefrie filtrene fjerner kontinuerlig partikler og slam, regulerer pH-verdien, alkaliniteten og hardheten, og utgjør en naturlig bakteriebarriere - noe som sikrer stabil og energieffektiv drift.

For å beskytte mot legionella ble det installert et Enwa h2oTitanium AOP-system på hovedvanninntaket. Ved hjelp av avansert oksidasjon med hydroksylradikaler kombinert med UV-behandling eliminerer det 99,99% av skadelige mikroorganismer uten å produsere eller tilsette kjemikalier.



Comfort Hotel Bergen Airport | Norge

Langsiktig pålitelighet og gjestenes sikkerhet

Takket være Enwas systemer fikk hotellet utmerket vannkvalitet fra første dag. "Det er en stor fordel at EnwaMatic vannbehandling var på plass fra starten av - det er en av hovedårsakene til at vi har hatt få eller ingen problemer med vannkvaliteten i verken varme-, kjøle-

eller tappevannssystemene", sier Roy Fordelsen fra BOB Eiendomstjenester, som er ansvarlig for den tekniske driften på hotellet.

Kombinasjonen av EnwaMatic og h2oTitanium AOP sikrer langsiktig beskyttelse av gjestene, reduserte driftskostnader og en helt kjemikaliefri, bærekraftig løsning.

UTFORDRINGER

- Høyt vannforbruk og legionellisikring
- Store varme-, kjøle- og husholdningssystemer
- Behov for en kjemikaliefri løsning

LØSNINGER

- EnwaMatic® for oppvarming/kjøling
- Enwa h2oTitanium AOP for husholdningsvann
- Kontinuerlig, automatisert vannbehandling

INTERESSANTE DELER AV LEVERANSEN

- 99.99% reduksjon av mikroorganismer
- Utmerket vannkvalitet fra første dag
- Lite vedlikehold og SD-systemovervåking