

Comfort Hotel Bergen Airport | Norge

Comfort Hotel Bergen Airport, Norges största Comfort Hotel, behövde ett hållbart sätt att säkra vattenkvaliteten för över 600 gäster varje dag. Med Enwas kemikaliefria lösningar kunde hotellet kombinera energieffektivitet, legionellskydd och långsiktig tillförlitlighet från dag ett.



”Med Enwas system på plats kan vi koppla av och veta att våra gäster alltid är säkra - utan att använda kemikalier”



Atle Nilsen

Sälj

+47 404 02 525

atle.nilsen@enwa.com

DIN KONTAKTPERSON

Ett stort hotell – Höga krav på vattenkvalitet

När Comfort Hotel Bergen Airport öppnade 2017 blev det Norges största Comfort Hotel med 304 rum och över 600 bäddar. Med ett så stort antal gäster var det avgörande att upprätthålla en utmärkt vattenkvalitet - inte bara för energieffektiviteten i hotellets värme- och kylsystem, utan också för att förhindra legionella i hushållsvattnet. Traditionella kemikaliebaserade metoder övervägdes, men hotellet ville ha en miljövänlig lösning med lågt underhållsbehov i linje med sin BREEAM-certifiering "Very Good".

Vår leverans – EnwaMatic®

Kemikaliefritt skydd från dag ett

Redan från början installerades EnwaMatic vattenreningsenheter i värme- och kylsystemen. Dessa kemikaliefria filter avlägsnar kontinuerligt partiklar och slam, reglerar pH, alkalinitet och hårdhet samt utgör en naturlig bakteriebarriär - vilket säkerställer en stabil och energieffektiv drift.

För legionellskydd installerades ett Enwa h2oTitanium AOP-system på huvudvattenintaget. Genom att använda avancerad oxidation med hydroxylradikaler i kombination med UV-behandling elimineras 99,99% av skadliga mikroorganismer utan att kemikalier behöver produceras eller tillsättas.



Comfort Hotel Bergen Airport | Norge

Långsiktig tillförlitlighet och gästsäkerhet

Tack vare Enwas system fick hotellet en utmärkt vattenkvalitet från dag ett. "Det är en stor fördel att EnwaMatic vattenbehandling fanns på plats från början - det är en av huvudorsakerna till att vi har haft få eller inga problem med vattenkvaliteten i vare sig värme-, kyl- eller

hushållsvattensystemen", säger Roy Fordelsen från BOB Eiendomstjenester, som ansvarar för den tekniska driften på hotellet.

Kombinationen av EnwaMatic och h2oTitanium AOP säkerställer ett långsiktigt skydd av gästerna, sänkta driftskostnader och en helt kemikaliefri, hållbar lösning.

UTMANINGAR

- Hög vattenförbrukning och risk för legionella
- Stora värme-, kyl- och hushållssystem
- Behov av kemikaliefri lösning

LÖSNINGAR

- EnwaMatic® för uppvärmning/kylning
- Enwa h2oTitanium AOP för hushållsvatten
- Kontinuerlig, automatiserad vattenbehandling

INTRESSANTA DELAR AV LEVERANSEN

- 99.99% reduktion av mikroorganismer
- Utmärkt vattenkvalitet från första dagen
- Lågt underhållsbehov och övervakning av SD-system