

Reningsverk för avloppsvatten | Södra Sverige

Ett avloppsreningsverk som hjälpte en livsmedelsindustri i södra Sverige att utöka sin kapacitet, uppfylla strikta utsläppskrav och säkra en kostnadseffektiv lösning för framtiden.



Den containerbaserade lösningen sänkte byggkostnaderna och möjliggjorde en snabbare och mer effektiv väg till hållbarhet.



Mats Josefsson
Produktchef

+46 70 319 79 99
mats.josefsson@enwa.com

DIN KONTAKTPERSON

Om kunden

Kapacitetsutbyggnad – Utmaningar med vattenkvaliteten

En livsmedelsindustri i södra Sverige behövde utöka sin kapacitet för rening av avloppsvatten. Ökade produktionsvolymerna satte press på det befintliga systemet, samtidigt som det kommunala reningsverket krävde högre vattenkvalitet och tillförlitlig onlinerapportering. Att uppfylla krävande utsläppsvärden, som TOC, var en särskild utmaning. Samtidigt ville kunden ha en kostnadseffektiv lösning utan att behöva uppföra en ny byggnad.

Vår leverans

Skräddarsydd design med stöd av expertis

Enwa Water Technology har i nära samarbete med EnviroChemie inom Enviro Water Group konstruerat och levererat ett externt avloppsreningsverk anpassat efter kundens behov. Grundliga vattenanalyser från EnviroChemies laboratorium låg till grund för reningsverket.

Kompakt och effektiv behandlingsprocess

Anläggningen består av en kombination av stora processtankar och containerbaserade moduler, vilket gör installationen snabbare, mer kompakt och mer ekonomisk. Reningsstegen omfattar finsiktning, pH-balansering, flotation och ett biologiskt reaktorsystem. Tillsammans säkerställer dessa processer att vattnet uppfyller de kommunala myndigheternas krav.



Reningsverk för avloppsvatten – Södra Sverige

Automatiserad övervakning och tillförlitlig rapportering

Ett modernt styrsystem övervakar alla kritiska parametrar och justerar automatiskt processen när det behövs, vilket säkerställer stabil drift. Med stöd av vår instrumenteringsspartner anpassades utrustningen för onlineövervakning till förhållandena på platsen, vilket möjliggjorde omedelbar och tillförlitlig rapportering efter uppstart.

Flexibel, skalbar och kostnadseffektiv lösning

Kunden har nu tillgång till en flexibel och skalbar lösning för rening av avloppsvatten som inte bara stöder produktionstillväxten utan också säkerställer långsiktig efterlevnad av miljöstandarder. Genom att välja en extern, containerbaserad lösning undvek de stora byggkostnader och fick en snabbare och effektivare väg till en hållbar verksamhet.

UTMANINGAR

- Ökad produktion krävde mer reningskapacitet
- Hårdare kommunala utsläppskrav
- Behov av tillförlitlig onlineövervakning och efterlevnad av TOC-krav

LÖSNINGAR

- Externt, containerbaserat reningsverk
- Skräddarsydd processdesign baserad på labbanalyser
- Avancerat styr- och övervakningssystem

EXTRA INTRESSANTA DELAR

- Snabb och kostnadseffektiv installation
- Samarbete med EnviroChemie och deras laboratorieexpertis
- Omedelbar efterlevnad av myndighetskrav